

Verbale n. 09
Seduta riservata

Il giorno 31 maggio 2020, alle ore 15:20, nella Sala Gare presso la sede dell'Ufficio Speciale "Grandi Opere" (60.06.00), sita in Napoli alla via Metastasio 25/29, si è riunita, in seduta riservata, la Commissione giudicatrice della procedura di gara (proc. 3438/A/2022), nominata con DD n. 336 del 12/05/2022 dell'UOD "Centrale Acquisti e Procedure di Finanziamento di Progetti relativi ad infrastrutture" (60.06.01), per procedere al calcolo del punteggio delle offerte economiche ed all'attribuzione del punteggio complessivo per ciascun RTI partecipante alla procedura di gara.

Sono presenti:

- Dott.ssa Roberta Cavalli (Presidente);
- Dott.ssa Rina Di Marco (Componente);
- Dott.ssa Roberta Argenziano (Componente);
- Dott.ssa Francesca De Stefano (Segretario).

Applicando la metodologia di calcolo di cui all'art. 16 del disciplinare di gara, la Commissione attribuisce i punteggi all'offerta economica per ciascun concorrente, come riportato nell'allegato al presente verbale.

La Commissione stila, di conseguenza, la graduatoria provvisoria di merito, con indicazione dell'anomalia o meno dell'offerta, secondo quanto riportato nella sottostante tabella:

n.	Concorrente	Punteggio O.T.	Punteggio O.E.	Punteggio Totale	Anomalia offerta (SI/NO)
1	RTI EY Advisory S.p.A. - FONDAZIONE GIACOMO BRODOLINI S.r.l. SB	77,560	11,428	88,988	NO
2	RTI Deloitte Consulting S.r.l. Società Benefit - CLES S.R.L. - Deloitte & Touche S.p.A.	71,164	16,122	87,286	SI
3	RTI KPMG Advisory Spa - P.A. ADVICE S.p.A.	53,262	16,946	70,208	NO
4	RTI Consedin S.p.A. - Società Benefit - Cirem Consulting S.r.l.	46,254	14,134	60,388	NO



1

GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA

"Assistenza Tecnica all'Autorità di Gestione, ai Responsabili di Obiettivo Operativo ed all'Autorità di Certificazione del Programma Operativo Fondo Sociale Europeo della Regione Campania a valere sul Fondo Sociale Europeo (FSE)" (proc. 3438/A/2022)

5	RTI LATTANZIO KIBS S.p.A. - Meridiana Italia s.r.l. - Servizi Professionali Integrati per le Imprese	68,471	16,995	85,466	SI
6	RTI COGEA SRL - ECOTER S.r.l. Istituto di ricerca e progettazione economica e territoriale	63,23	12,198	75,428	NO
7	RTI BUSINESS INTEGRATION PARTNERS S.p.A. - BDO Italia S.p.A. - Protiviti Government Services S.r.l.	59,629	16,583	76,212	NO
8	RTI Intellera Consulting S.r.l. - ISRI soc.coop.a r.l. - Exprin Srlc	53,723	17,164	70,887	NO

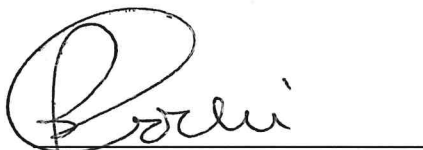
Ai sensi dell'art. 97, comma 3, del D.Lgs. n. 50/2016 quando il criterio di aggiudicazione è quello dell'offerta economicamente più vantaggiosa la congruità delle offerte è valutata sulle offerte che presentano sia i punti relativi al prezzo, sia la somma dei punti relativi agli altri elementi di valutazione, entrambi pari o superiori ai quattro quinti dei corrispondenti punti massimi previsti dal bando di gara. Pertanto, secondo i punteggi fissati nelle tabelle allegate all'art. 16.1 e 16.3 del Disciplinare di gara, l'offerta è considerata anomala quando la somma dei punti relativi all'offerta tecnica sia pari o superiore a 64 punti e la somma dei punti relativi all'offerta economica sia pari o superiore a 16 punti, che costituiscono rispettivamente i quattro quinti dei punti massimi previsti nel Disciplinare di gara.

Quanto alla verifica dell'anomalia, si rinvia a quanto stabilito dall'art. 21 del Disciplinare di gara.

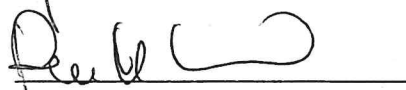
La Commissione, alle ore 16:15, chiude la seduta riservata, e si aggiorna, in seduta pubblica, alle ore 16:30.

Letto, confermato e sottoscritto

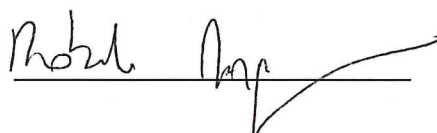
Presidente, Dott.ssa Roberta Cavalli



Componente, Dott.ssa Rina Di Marco



Componente, Dott.ssa Roberta Argenziano



GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA

"Assistenza Tecnica all'Autorità di Gestione, ai Responsabili di Obiettivo Operativo ed all'Autorità di Certificazione del Programma Operativo Fondo Sociale Europeo della Regione Campania a valere sul Fondo Sociale Europeo (FSE)" (proc. 3438/A/2022)

Segretario, Dott.ssa Francesca De Stefano

Francesca De Stefano

↑

